

siplastTM

IRRIGATION SYSTEMS SINCE 1974

P1TM

- ALA GOCCOLANTE LEGGERA
- LIGHT DRILINE
- CINTA CON GOTERO PLANO
- GAINES GOUTTE A GOUTTE LEGERE

P1TM è il nuovo prodotto per l'irrigazione in serra e pieno campo di colture orticole e floricole.

P1TM è l'ala gocciolante della nuova generazione che soddisfa le esigenze dell'irrigazione a goccia con:

- Elevate prestazioni in termini di uniformità di erogazione anche in cicli di fertirrigazione;
- Possibilità di realizzare notevoli lunghezze d'ala;
- Affidabilità nel tempo delle caratteristiche tecniche nelle più svariate applicazioni e situazioni ambientali;
- Praticità nella stesura del prodotto senza la necessità di verificare la posizione del punto di emissione del gocciolatore rispetto al terreno;
- Investimenti molto contenuti e velocemente ammortizzabili nel corso di una sola stagione.

P1TM es el nuevo producto para el riego, en cultivos intensivos, tanto en campo abierto, como en invernaderos de hortalizas y flores.

P1TM es el gotero integrado de nueva generación que satisface las exigencias del riego por goteo por:

- Elevadas prestaciones en uniformidad de riego, incluso en ciclos de fertirrigación;
- Posibilidad de realizar largas longitudes de ramal;
- Durabilidad en el tiempo, por sus características de fabricación, en las diversas aplicaciones y situaciones ambientales;
- Facilidad de instalación del producto, sin necesidad de verificar la posición del punto de emisión del gotero con respecto al terreno;
- Inversión muy rentable y rápidamente amortizable en el curso de una campaña.

P1TM light dripline is the novelty for irrigation in greenhouses and open field for vegetables and flowers.

P1TM light dripline is the new generation dripline to satisfy drip irrigation requirements thanks to:

- High performances of emission uniformity also in irrigation cycles with fertilizers;
- Possibility to reach considerable branch lengths;
- Technical characteristics reliable in the long run, in various applications and environment conditions;
- Easy to install without checking the emission point position on the ground;
- Low investments to be paid off in one season only.

P1TM est le nouveau produit pour l'irrigation sous serre et en plein champs, pour l'horticulture et la floriculture.

P1TM est la nouvelle génération de gaine qui répond aux exigences de l'irrigation goutte à goutte avec:

- Grande uniformité de distribution même avec des cycles de fertirrigation;
- Possibilité d'avoir des rampes de longueurs considérables;
- Fiabilité technique dans le temps et dans les différentes applications et situations environnementales;
- Pratique à installer sans besoin de vérifier les positions du goutteur par rapport au sol;
- Coût très réduit et amortissement dans une année.

Nato dalla tecnologia integrated-extrusion, P1™ si presenta con caratteristiche tecniche d'avanguardia:

- Il gocciolatore piatto di spessore di appena 2 mm saldato alla parete del tubo, comporta perdite di carico pressochè nulle;
- Il filtro in ingresso del labirinto, provvisto di otto fori di passaggio, esclude la possibilità di occlusioni;
- Il labirinto a flusso turbolento, con nuovo profilo per un'elevata uniformità di emissione, elimina la possibilità di sedimentazione anche a basse pressioni di esercizio;
- Il tubo disponibile in due diametri 16 e 22 mm, con spessori da 6, 7, 8, 10, 12, 15, 18, 24 e 35 mil; offre un'ottima resistenza agli stress termici, ai raggi ultravioletti e agli stress meccanici.



Born from the integrated-extruded technology P1™ - light drip line shows advanced technical characteristics:

- The flat dripper 2 mm thick only, welded on the inside wall of the pipe grants minimum pressure losses;
- Dripper's filter, with its surface with eight pass holes, excludes clogging possibilities;
- The turbulent flow labyrinth, with characteristics for a higher emission uniformity, excludes sedimentation possibilities even at low working pressures;
- The pipe available in two diameters 16 and 22, with wall thickness of 6, 7, 8, 10, 12, 15, 18, 24 and 35 mil, offers high resistance to thermal stresses, UV rays and mechanical stresses.



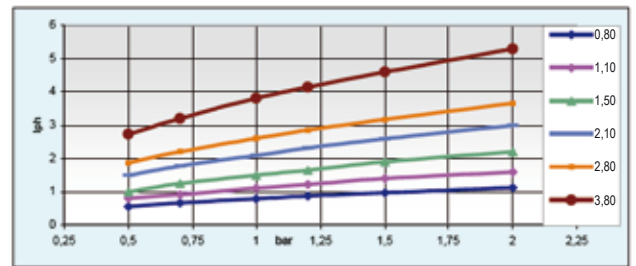
Nacido de la tecnología de la extrusion integrada, P1™ se presenta con características técnicas de vanguardia:

- El gotero plano, de apenas 2 mm. de espesor, soldado a la pared del tubo, implica pérdidas de carga prácticamente nulas.
- El filtro, al principio del laberinto, está provisto de ocho entradas de paso, que excluyen la posibilidad de obstrucción.
- El laberinto de flujo turbulento, con nuevo diseño para una elevada uniformidad de emisión, elimina la posibilidad de sedimentación, aún con baja presión de trabajo.
- El tubo, de espesores 6, 7, 8, 10, 12, 15, 18, 24 y 35 mil, ofrece una óptima resistencia en situaciones de estrés térmico y/o mecánico, y a los rayos ultravioletas.



Né de la technologie d'extrusion intégrale: P1™ présente des qualités techniques d'avant-garde.

- Très faibles pertes de charge grace au goutteur plat (2 mm d'épaisseur), collé à la paroi interne du tube.
- Le filtre d'entrée exclue les risques de bouchage.
- Le nouveau design du labyrinthe à flux turbulent, garantit une haute uniformité de distribution et évite la sédimentation même a des basses pressions de fonctionnement.
- La gaine est disponible en 2 diamètres 16 et 22 mm avec les épaisseurs de 6, 7, 8, 10, 12, 15, 18, 24 et 35 mil, offre une parfaite résistance aux stress thermiques, aux rayons UV et aux stress mécaniques.



**CARATTERISTICHE DEL GOCCIOLATORE - DRIPPER CHARACTERISTICS
CARACTERÍSTICAS DEL GOTERO - CARACTÉRISTIQUES DU GOUTTEUR**

Portata nominale Nominal flow rate Caudal nominal Débit nominal	Filtro in ingresso Inlet filter filtro de entrada Filtre d'entrée		Filtraggio consigliato Recommended filtration Filtrado aconsejado Filtration recommandée	Equazione di flusso Flow equation ecuación de flujo Equation du débit		Colore del gocciolatore Dripper colour color del gotero Couleur du goutteur
	lph a 1,0 bar	superficie / area superficie / surface (mm²)		n° fori / n° of inlet teeth n° de orificios / nombre de trous	K	
0,80	6,4	20	155 mesh	0,25	0,50	Green
1,10	5,8	8	155 mesh	0,37	0,48	Pink
1,50	5,8	8	155 mesh	0,46	0,52	Yellow
2,10	7,5	8	120 mesh	0,68	0,52	Light Blue
NEW 2,80	7,5	8	120 mesh	0,93	0,48	Orange
3,80	8,1	8	120 mesh	1,26	0,48	Yellow-Green

ALA GOCCIOLANTE LEGGERA/LIGHT DRIPLINE/CINTA CON GOTERO PLANO/GAINE GOUTTE A GOUTTE LEGERE

**RELAZIONE PRESSIONE PORTATA - PRESSURE-FLOW RATE RELATION
CURVA PRESION-CAUDAL - RELATION PRESSION DEBIT PAR GOUTTEUR**

calcolato sulla media di 25 gocciolatori - calculated on the average of 25 drippers
calculado con el promedio de 25 goteros - calculé sur la base de 25 goutteurs

Portata nominale - Nominal flow rate - Caudal nominal - Débit nominal	Pressione bar - Pressure bar - Presión bar - Pression bar						
	lph a 1,0 bar	0,5	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
	0,80	0,56	0,66	0,79	0,87	0,97	1,12
	1,10	0,80	0,92	1,11	1,22	1,40	1,60
	1,50	1,00	1,25	1,50	1,65	1,90	2,20
	2,10	1,50	1,77	2,09	2,32	2,59	3,00
	NEW 2,80	1,99	2,32	2,76	3,01	3,35	3,88
	3,80	2,73	3,20	3,81	4,15	4,60	5,30

**CARATTERISTICHE DEL TUBO IN PE - PE PIPE CHARACTERISTICS
CARACTERÍSTICAS DEL TUBO EN PE - CARACTERISTIQUES DU TUBE EN PE**

ø Nominale Nominal ø ø Nominal ø Nominal	ø Interno Inside ø ø Interno ø Interne	ø Esterno Outside ø Externo ø Externe	Spessore Wall thickness Espesor Epaisseur		Pressione max di lavoro Max. working pressure Presión máxima de trabajo Pression maximale de travail
			mil	mm	
16	16,1	16,40	6	0,15	0,6
		16,45	7	0,18	0,7
		16,50	8	1,20	0,8
		16,60	10	0,25	1,0
		16,70	12	0,30	1,2
		16,90	15	0,40	1,5
		17,00	18	0,45	1,7
		17,30	24	0,60	2,0
22	22,3	22,70	8	0,20	0,7
		22,80	10	0,25	0,8
		22,90	12	0,30	0,9
		23,10	15	0,40	1,1
		23,20	18	0,45	1,3
		23,50	24	0,60	1,7

CONFEZIONI - PACKING - EMBALAJE - EMBALLAGE

Spessore Wall thickness Espesor Epaisseur	16 mm			22 mm		Bobine per pallet Reels per pallet Rollos por pallet Bobines par palette	Bobine per container Reels per container Rollos por contenedor Bobines par conteneur	Bobine per container Reels per container Rollos por contenedor Bobines par conteneur
	Lungh. bobina / Reel length / Longitud rollo / Longueur bobine							
mil	m. in relation to drippers space						20'	40'
6	2.500 15÷19	2.800 20÷29	3.000 30≤	-	-	16/32	320	640
7	2.300 15÷19	2.500 20÷29	2.700 30≤	-	-	16/32	320	640
8	2.000 15÷19	2.200 20÷29	2.500 30≤	1.500 15÷29	1.800 30≤	16/32	320	640
10	1.700 15÷19	1.800 20÷29	2.000 30≤	1.300 15÷29	1.500 30≤	16/32	320	640
12	1.300 15÷19	1.500 20÷29	1.700 30≤	1.200 15÷29	1.300 30≤	16/32	320	640
15	1.100 15÷19	1.300 20÷29	1.400 30≤	900 15÷29	1.000 30≤	16/32	320	640
18	800 15÷19	1.000 20÷29	1.100 30≤	800 15÷29	900 30≤	16/32	320	640
24	600 15÷19	700 20÷29	800 30≤	600 15≤	-	16/32	320	640
35	-	600 15≤	-	-	-	16/32	320	640

P1™ 16 mm

8 mil caratteristiche / characteristics / características / caractéristiques	Ø esterno / outside Ø Ø externo / Ø externe	16,5
	Ø interno / inside Ø Ø interno / Ø interne	16,1
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mil)	8
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mm)	0,20
	Portata nominale / Nominal flow rate Caudal nominal / Débit nominal (lph)	0,80 - 1,10 - 1,50 2,10 - 2,80 - 3,80
	Pressione max di lavoro / Max. working pressure Presión máxima de trabajo / Pression max. de travail (bar)	0,8



P1™ ULTRA™ 22 mm

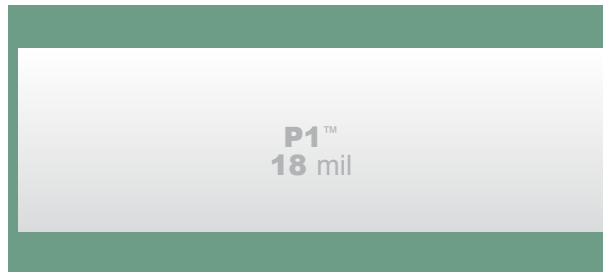
8 mil caratteristiche / characteristics / características / caractéristiques	Ø esterno / outside Ø Ø externo / Ø externe	22,7
	Ø interno / inside Ø Ø interno / Ø interne	22,3
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mil)	8
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mm)	0,20
	Portata nominale / Nominal flow rate Caudal nominal / Débit nominal (lph)	0,80 - 1,10 - 1,50 2,10 - 2,80 - 3,80
	Pressione max di lavoro / Max. working pressure Presión máxima de trabajo / Pression maximale de travail (bar)	0,7

10 mil caratteristiche / characteristics / características / caractéristiques	Ø esterno / outside Ø Ø externo / Ø externe	16,6
	Ø interno / inside Ø Ø interno / Ø interne	16,1
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mil)	10
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mm)	0,25
	Portata nominale / Nominal flow rate Caudal nominal / Débit nominal (lph)	0,80 - 1,10 - 1,50 2,10 - 2,80 - 3,80
	Pressione max di lavoro / Max. working pressure Presión máxima de trabajo / Pression max. de travail (bar)	1,0



10 mil caratteristiche / characteristics / características / caractéristiques	Ø esterno / outside Ø Ø externo / Ø externe	22,8
	Ø interno / inside Ø Ø interno / Ø interne	22,3
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mil)	10
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mm)	0,25
	Portata nominale / Nominal flow rate Caudal nominal / Débit nominal (lph)	0,80 - 1,10 - 1,50 2,10 - 2,80 - 3,80
	Pressione max di lavoro / Max. working pressure Presión máxima de trabajo / Pression maximale de travail (bar)	0,8

18 mil caratteristiche / characteristics / características / caractéristiques	Ø esterno / outside Ø Ø externo / Ø externe	17
	Ø interno / inside Ø Ø interno / Ø interne	16,1
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mil)	18
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mm)	0,45
	Portata nominale / Nominal flow rate Caudal nominal / Débit nominal (lph)	0,80 - 1,10 - 1,50 2,10 - 2,80 - 3,80
	Pressione max di lavoro / Max. working pressure Presión máxima de trabajo / Pression max. de travail (bar)	1,7



18 mil caratteristiche / characteristics / características / caractéristiques	Ø esterno / outside Ø Ø externo / Ø externe	23,2
	Ø interno / inside Ø Ø interno / Ø interne	22,3
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mil)	18
	Spessore nominale / Nominal wall thickness Espesor nominal / Epaisseur nominale (mm)	0,45
	Portata nominale / Nominal flow rate Caudal nominal / Débit nominal (lph)	0,80 - 1,10 - 1,50 2,10 - 2,80 - 3,80
	Pressione max di lavoro / Max. working pressure Presión máxima de trabajo / Pression maximale de travail (bar)	1,3

P1™ Uscita Protetta

Il nuovo sistema con uscita protetta messo a punto dall'ufficio ricerca della Siplast™, permette l'interramento del P1™ eliminando problemi di aspirazione di fango e detriti, riducendo al minimo la possibilità di intrusione delle radici. Il sistema agisce mediante uno "sportello" ottenuto con una particolare lavorazione del foro di emissione. Durante il ciclo d'irrigazione lo sportello si alza e garantisce una regolare fuoriuscita dell'acqua, al termine del ciclo irriguo lo sportello ritorna nella posizione di riposo, chiudendo il foro di emissione e, di conseguenza, bloccando le eventuali infiltrazioni di fanghi e detriti.

P1™ Protected Way

The new system with protected way set up by Siplast™ research department, allows the burial of P1™ eliminating suction problems of mud and rubbles, reducing to the minimum the possibility of roots intrusion. The system works through a gate obtained from a special working of the emission hole. During the irrigation cycle the gate opens and warrants a regular outgoing of water. At the end of the irrigation cycle the gate comes back to the rest position, closing the emission hole and, consequently blocking possible infiltrations of mud and rubbles.

P1™ Salida Protegida

El nuevo sistema con salida protegida establecida por la oficina de investigación Siplast™, permite al enterrar la P1™, la eliminación de problemas de succión de barro y tierra mientras reduce al mínimo la posibilidad de intrusión de las raíces. El sistema trabaja a través de una puerta obtenida por el funcionamiento especial del agujero de la emisión. Durante el ciclo de riego la puerta se abre y garantiza una salida regular del agua. Al final de dicho ciclo la puerta regresa a la posición inicial, cerrando el agujero de la emisión y por consiguiente, bloqueando la posible infiltración de barro y tierra.

P1™ à sortie protégée

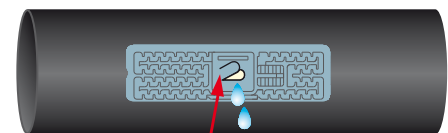
Le nouveau système avec la sortie protégée mis au point par l'unité de recherche de Siplast™, permet l'enterrement du P1™, sans problèmes d'aspiration de boue et déchets et réduit au minimum les possibilités d'intrusion des racines. La technique permet le soulèvement du clapet en phase d'irrigation et la sortie de l'eau, et en fin d'irrigation le clapet referme l'entrée du goutteur, bloquant le passage à toute infiltration de boue ou déchets.

P1™ disponibile con **Uscita Protetta**
available with **Protected Way**
está disponible con **Salida Protegida**
disponible avec **sortie Protégée**

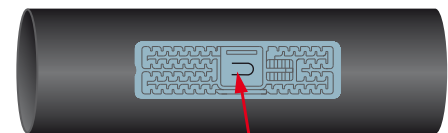
Modello / Spessore
Model / Thickness
Modelo / Espesor
Modèle / Epaisseur

Portata lph
Flow rate lph
Caudal lph
Débit lph

P1™ 8 mil	0,80 - 1,10 - 1,50 - 2,10 - 2,80 - 3,80
P1™ 10 mil - P1™ ULTRA™ 10 mil	0,80 - 1,10 - 1,50 - 2,10 - 2,80 - 3,80
P1™ 12 mil - P1™ ULTRA™ 12 mil	0,80 - 1,10 - 1,50 - 2,10 - 2,80 - 3,80
P1™ 15 mil - P1™ ULTRA™ 15 mil	0,80 - 1,10 - 1,50 - 2,10 - 2,80 - 3,80



Uscita aperta
Open way
Salida Abierta
Sortie Ouverte



Uscita chiusa
Closed way
Salida cerrada
Sortie fermée

siplast™



P1 ALA GOCCIOLANTE LEGGERA / LIGHT DRIFLINE CINTA CON GOTERO PLANO / GAINÉ GOUTTE A GOUTTE LEGERE

LUNGHEZZE CONSIGLIATE DELLE LINEE IN FUNZIONE DELLA UNIFORMITÀ DI EMISSIONE (E.U.%)

RECOMMENDED BRANCH LENGTH RELATED TO EMISSION UNIFORMITY (E.U.%)

LONGITUDES ACONSEJABLES DE LAS LÍNEAS EN FUNCIÓN DE LA UNIFORMIDAD DEL EMISOR (E.U.%)

LONGUEUR DES LIGNES CONSEILLÉE EN FONCTION DE L'UNIFORMITÉ D'EMISSION (U.E. %)

16 mm

PRESS. D'ESERCIZIO / WORKING PRESSURE / PRES. DE TRABAJO / PRESS. DE TRAVAIL: 1 BAR

Spaziatura / Spacing / Espaciamento / Ecartement (cm)

Model	S (%)	E.U. (%)	20	30	40	50	60	75	100
16 mm 0,80 lph	2	95	40	41	42	43	43	43	43
		90	116	132	143	150	155	160	165
		85	152	176	193	204	213	221	230
	0	95	93	121	148	167	188	216	260
		90	172	223	268	308	346	399	479
		85	213	276	332	382	429	495	594
-2	95	61	50	48	47	47	46	46	
	90	212	263	354	417	475	565	378	
	85	257	322	333	367	428	645	754	
16 mm 1,10 lph	2	95	39	42	44	44	45	45	46
		90	105	123	136	145	151	158	166
		85	135	161	179	193	203	215	228
	0	95	78	101	121	139	156	180	216
		90	143	185	222	256	287	331	397
		85	176	228	274	316	355	409	491
-2	95	110	63	54	52	51	50	49	
	90	173	230	245	320	384	452	558	
	85	209	277	304	327	459	538	643	
16 mm 1,50 lph	2	95	34	38	39	40	41	42	42
		90	88	105	117	126	133	141	150
		85	113	137	154	168	178	191	205
	0	95	62	80	97	111	125	144	173
		90	115	148	178	205	230	266	319
		85	142	184	221	254	286	329	395
-2	95	82	74	55	50	48	47	46	
	90	134	180	223	263	302	353	432	
	85	163	218	269	317	362	423	514	
16 mm 2,10 lph	2	95	32	36	39	40	41	42	43
		90	76	93	105	115	123	132	143
		85	97	119	136	150	161	175	192
	0	95	51	66	79	91	102	118	141
		90	93	121	145	167	188	217	260
		85	116	150	180	207	233	268	322
-2	95	65	87	62	97	56	52	49	
	90	107	142	174	209	237	280	346	
	85	131	173	212	252	286	337	414	
NEW 16 mm 2,80 lph	2	95	60	34	37	39	40	41	43
		90	67	82	94	103	112	121	134
		85	84	104	120	134	145	159	177
	0	95	43	56	67	77	86	99	119
		90	79	102	122	141	158	183	219
		85	97	126	151	174	196	226	271
-2	95	55	73	88	109	81	62	53	
	90	89	118	144	171	194	227	283	
	85	109	144	175	207	234	274	340	
16 mm 3,80 lph	2	95	27	31	34	37	38	40	42
		90	57	71	82	91	99	109	122
		85	72	90	104	116	127	141	159
	0	95	36	46	55	64	72	83	99
		90	65	85	102	117	131	151	182
		85	81	104	125	145	162	187	225
-2	95	43	60	72	87	97	66	66	
	90	72	97	117	139	156	182	225	
	85	88	118	143	168	190	221	272	

S= Pendenza / Slope / Pendiente / Pente

$$E.U. = 100 \left(1 - 1.27 \frac{CV}{\sqrt{n}} \right) \frac{Q_{min}}{Q_{med}}$$

CV = coefficiente di variazione tecnologico / coefficient of technological variation / coeficiente de variación tecnológica / coefficient of variation technologique

n = numero di gocciolatori per pianta / number of drippers for each plant / número de goteros por planta / número de goutteurs par plante

Q_{min} = portata minima / minimum flow rate / caudal mínimo / débit minimum (lph)

Q_{med} = portata media / medium flow rate / caudal medio / débit moyen (lph)

Per un elevato livello di uniformità di erogazione in ogni porzione dell'impianto si consiglia di utilizzare valori di E.U. maggiori o uguali al 90%.

For a better uniformity of delivery in each system point, it is recommended to use E.U. values, higher than or equal to 90%.

Para una mejor uniformidad de emisión en cada punto de goteo, se recomienda el uso de valores E.U., mayores o iguales al 90%.

Pour une meilleure uniformité de distribution dans chaque point du système, il est recommandé d'utiliser les valeurs E.U., majeures de ou pareils à 90%.

RACCORDI E VALVOLE FITTINGS AND VALVES CONECTORES Y VÁLVULAS RACCORDS ET VANNES



Ref. 850



Ref. 851



Ref. 852



Ref. 853



Ref. 854



Ref. 855



Ref. 856



Ref. 857



Ref. 858



Ref. 859



Ref. 860



Ref. 861



Ref. 862



Ref. 863



Ref. 864



Ref. 866



Ref. 867



Ref. VTT



Ref. SFT



Ref. VDT



Ref. VGT



Ref. VMT



Ref. VNT



Ref. VPT



Ref. VRT



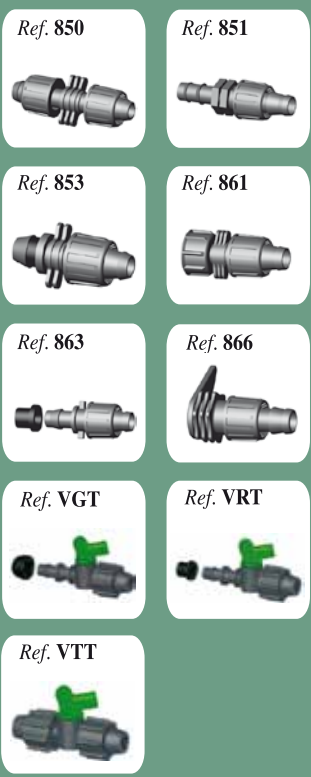
I valori esposti nelle tabelle sono calcolati con l'equazione di KELLER - KARMELI 1975

Values shown in the chart are calculated with the KELLER - KARMELI 1975

Los valores de la tabla han sido calculados con la ecuación KELLER - KARMELI 1975

Les valeurs montrées dans le tableau sont calculées avec l'équation KELLER - KARMELI 1975

**RACCORDI E VALVOLE
FITTINGS AND VALVES
CONECTORES Y VÁLVULAS
RACCORDS ET VANNES**



IRRIGATION SYSTEMS SINCE 1974

don't wait for rain™
Siplast S.p.A.
 Via Gambitta Conforto, C.da S. Lucia
 98071 Capo d'Orlando (Me) - Italy
 Tel. +39 0941922111 - Fax +39 0941958807
 www.siplast.it - siplast@siplast.it



IIP
 Sistema di Gestione per la Qualità
 UNI EN ISO 9001:2008
Certificato: N° 111
 Progettazione e produzione di tubi in PE, di microtubi e sistemi di irrigazione mediante processi di estrusione e stampaggio ad iniezione.

IIP
 Sistema di Gestione Ambientale
 UNI EN ISO 14001:04
Certificato: N° 36
 Progettazione e produzione di tubi in PE, di microtubi e sistemi di irrigazione mediante processi di estrusione e stampaggio ad iniezione.
 STAB. 1 - Via Gambitta Conforto - 98071 Capo d'Orlando (ME)
 STAB. 2 - C.da S. Lucia - 98071 Capo d'Orlando (ME)

Certificato: N° 144
 Progettazione e produzione di tubi in PE, di microtubi e sistemi di irrigazione mediante processi di estrusione e stampaggio ad iniezione.
 STAB. 2 - C.da Cammà - 98070 Mirto (ME)

**P1™ ALA GOCCOLANTE LEGGERA / LIGHT DRIPLINE
CINTA CON GOTERO PIANO / GAINE GOUTTE A GOUTTE LEGERE**

LUNGHEZZE CONSIGLIATE DELLE LINEE IN FUNZIONE DELLA UNIFORMITÀ DI EMISSIONE (E.U.%)
 RECOMMENDED BRANCH LENGTH RELATED TO EMISSION UNIFORMITY (E.U.%)
 LONGITUDES ACONSEJABLES DE LAS LÍNEAS EN FUNCIÓN DE LA UNIFORMIDAD DEL EMISOR (E.U.%)
 LONGUEUR DES LIGNES CONSEILLÉE EN FONCTION DE L'UNIFORMITÉ D'EMISSION (U.E. %)

ULTRA™ 22 mm

PRESS. D'ESERCIZIO / WORKING PRESSURE / PRES. DE TRABAJO / PRESS. DE TRAVAIL: 1 BAR
 Spaziatura / Spacing / Espaciamento / Ecartement (cm)

Model	S (%)	E.U. (%)	20	30	40	50	60	75	100
22 mm 0,80 lph	2	95	43	43	43	43	43	44	44
		90	149	159	164	167	160	170	172
		85	202	220	229	238	238	241	244
0	95	162	210	252	291	327	377	452	
	90	300	388	466	537	603	695	835	
	85	371	481	577	666	748	862	1035	
-2	95	47	46	46	46	46	46	46	
	90	407	631	333	253	235	225	218	
	85	486	602	727	812	921	425	374	
22 mm 1,10 lph	2	95	44	45	46	46	46	46	46
		90	143	157	165	170	173	176	178
		85	191	213	227	235	240	246	251
0	95	136	176	212	244	274	316	379	
	90	250	324	389	449	504	580	697	
	85	309	401	481	555	623	718	863	
-2	95	52	50	49	49	49	49	49	
	90	269	438	541	646	393	268	246	
	85	337	413	500	658	799	912	920	
22 mm 1,50 lph	2	95	40	41	42	42	42	43	43
		90	125	140	149	154	158	162	165
		85	166	189	204	213	220	227	233
0	95	109	141	169	195	219	252	303	
	90	201	260	312	360	404	466	560	
	85	249	322	387	446	501	578	649	
-2	95	51	47	46	46	45	45	45	
	90	256	342	377	585	570	366	236	
	85	309	411	460	535	645	741	820	
22 mm 2,10 lph	2	95	40	42	43	43	44	44	44
		90	113	130	142	149	155	160	166
		85	148	173	190	202	211	221	231
0	95	89	115	138	159	179	206	248	
	90	164	212	255	294	330	380	457	
	85	203	263	316	364	409	471	566	
-2	95	92	52	49	48	48	47	47	
	90	204	273	336	394	447	531	651	
	85	245	328	403	471	534	615	723	
NEW 22 mm 2,80 lph	2	95	38	41	43	43	44	44	45
		90	101	119	132	141	148	155	163
		85	131	156	174	188	198	210	223
0	95	75	97	116	134	150	173	207	
	90	137	177	213	246	276	318	382	
	85	169	219	264	304	341	393	472	
-2	95	104	66	54	51	50	49	49	
	90	165	219	273	323	365	429	529	
	85	200	265	388	388	437	512	622	
22 mm 3,80 lph	2	95	36	40	42	43	44	44	45
		90	90	107	120	130	138	146	156
		85	115	139	157	171	183	196	212
0	95	63	81	97	112	126	145	174	
	90	115	148	178	205	231	266	319	
	85	142	183	220	254	285	328	394	
-2	95	85	116	71	57	54	52	50	
	90	135	181	219	258	295	351	437	
	85	164	219	265	312	356	421	516	

Deposito di Bologna
 Via Caduti di Sabbiano, 5 - 40011 Anzola dell'Emilia (BO)
 Tel. +39 0516508020 Fax +39 0516508149

Siplast™, nell'ottica di un costante miglioramento dei prodotti, si riserva la facoltà di variare in qualsiasi momento i dati contenuti nel presente catalogo, senza obbligo di preavviso.
 Siplast™, reserves the right to make any changes in this document without prior notice. For additional technical information please look at our installation and use manual.
 Siplast™ se reserva el derecho a modificar este documento sin previo aviso.
 Para informaciones técnicas adicionales, por favor consulte nuestro manual de instalación y uso.
 Siplast™ se réserve tous droits de faire des variations dans ce document sans aucun avis. Pour informations techniques additionnelles, d'installation et d'utilisation.



DMSCA1200010041 - april 2010 - Printed N° 3000
 DAY/5/ION/it